

Contra a
sobrecarga
nas indústrias!

RINGCONE

LIMITADOR DE TORQUE **MODELO LT**

VANTAGENS

Oferece uma proteção completa à máquina com uma simples operação.

1. A escolha do torque pode ser efetuada com simples acerto do anel de ajuste (paraf. de ajuste).
2. Quando há uma sobrecarga, ocorre o escorregamento e quando o torque volta ao normal ele começa a funcionar automaticamente, obtendo uma transmissão segura de potência.
3. No sistema tradicional de pinos de segurança, há necessidade de troca dos pinos. Mas, no caso do limitador de torque ele volta a funcionar automaticamente quando o torque normaliza.



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

1 - UTILIZAÇÃO DO TORQUE

De acordo com a força e a carga da máquina para ser acionada, determina-se o torque de escorregamento ou limite de torque exercido na máquina. Escolha o modelo pelas especificações técnicas. Se o torque de escorregamento não é conhecido, recomendamos o uso da seguinte fórmula:

Quando é conhecida a potência de saída em H.P. da máquina acionada e o n° de rotações do eixo (da polia, roda dentada, engrenagem), multiplica-se o resultado por 1,25 ~ 1,5 como se segue.

$$\text{Torque de escorregamento} = \frac{716,2 \times \text{potência de saída (HP)}}{\text{n}^\circ \text{ de rotações do eixo do LT} \times \text{N (rpm)}} \times (1,25 \sim 1,5)$$

2 - SE O TORQUE É VARIÁVEL

Como no caso do variador ou outras máquinas, achar o torque de escorregamento na rotação usual.

3 - SE O TORQUE É CONSTANTE

Como no caso do redutor ou outras máquinas, utilizar a fórmula para achar o torque de escorregamento.

4 - CUIDADOS NA HORA DA ESCOLHA

- Escolha do torque máximo:

O torque máximo é o torque nas condições normais (quando o disco de fricção e o anel estão secos). Quando existir óleo entre o asbesto e o elemento intermediário, esse torque pode diminuir para 60% à 80%. Se o elemento intermediário estiver enferrujado, esse torque pode aumentar consideravelmente.

5 - QUANDO SE REQUER UM TORQUE DE ESCORREGAMENTO CONSTANTE

Após acoplar o limitador de torque na máquina dar um leve aperto (1/4 de volta no máx.) no anel de ajuste ou parafuso de ajuste, e acionar a máquina deixando escorregar umas 500 vezes para que haja um amaciamento do disco de fricção e o elemento intermediário.

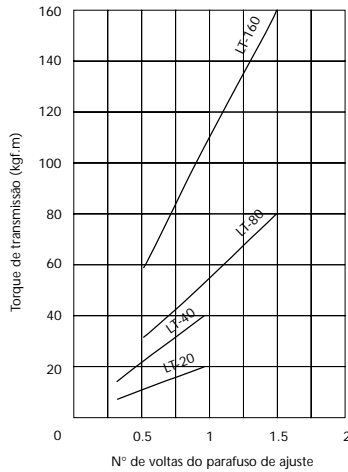
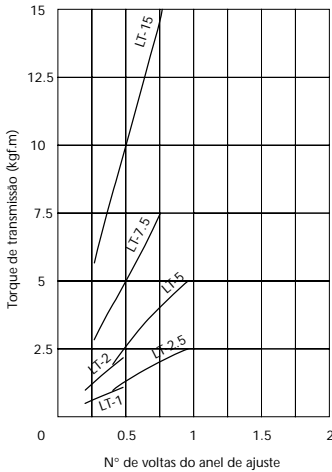
6 - AJUSTE DO TORQUE

LT / LTA-1 ~ 15: Após montagem das peças, apertar manualmente o anel de ajuste até encostar no anel pressionador, a partir daí se faz o ajuste conforme a necessidade.

LT / LTA-20 ~ 160: Após montagem das peças, apertar manualmente a porca de fixação até encostar no anel de ajuste (deixar sem folga) e encostar os parafusos de fixação nos pinos das molas e a partir daí se faz o ajuste.

DADOS TÉCNICOS

Curva de Torque



DISPOSIÇÃO DAS MOLAS PRATO

LT-7,5 / 80 Quant.: 4 molas para cada pino.	LT-15 / 160 Quant.: 4 molas para cada pino.
LT-2,5 Quant.: 8 molas para cada pino.	LT-5 Quant.: 8 molas para cada pino.
LT-1 / 20 Quant.: 16 molas para cada pino.	LT-2 / 40 Quant.: 16 molas para cada pino.

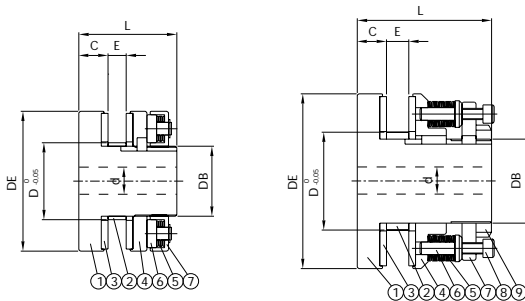
Modelos	Torque (kgf.m) min.-máx.
LT,LTA-1,0/2	0,49-1,0 / 0,98-2
LT,LTA-2,5/5	0,95-2,5 / 1,90-5
LT,LTA-7,5/15	2,83-7,5 / 5,65-15
LT,LTA-20/40	7,09-20 / 14,19-40
LT,LTA-80/160	29,44-80 / 58,88-160

Modelos	Desloc. máx. permissível		Dados das engrenagens				Rotação rpm (máx.)
	Angular	Radial	Ref. da engr. 1	Ref. da engr. 2	Passo	Nº de dentes min.	
LTA-1,0/2	1°	0,25	14016	14016	12,7 (1/2")	16	1200
LTA-2,5/5	1°	0,25	14026	24026	12,7 (1/2")	26	1000
LTA-7,5/15	1°	0,25	15026	25026	15,8 (5/8")	26	800
LTA-20/40	1°	0,30	16028	-	19,05 (3/4")	28	500
LTA-80/160	1°	0,40	114020	214020	44,45 (1 3/4")	20	300

DIMENSÕES

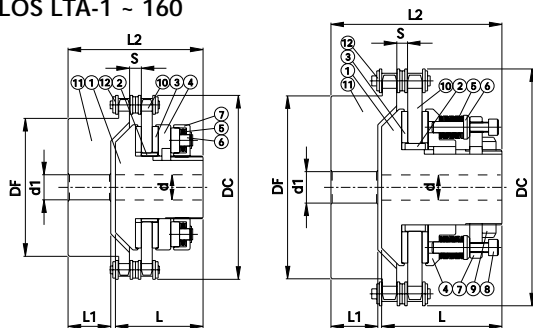
(*) Fornecido normalmente sem furo.

MODELOS LT-1 ~ 160



Modelos	Dimensões								Peso aprox. (kg)	
	L	E		C	DE	D	DB	d*		
		min.	máx.					min.		máx.
LT-1	37	7	7	6,5	50	30	24	5	14	0,33
LT-2	37	7	7	6,5	50	30	24	5	14	0,35
LT-2,5	55	4,5	9	16,8	75	40	35	10	19	1,27
LT-5	55	4,5	9	16,8	75	40	35	10	19	1,30
LT-7,5	70	5	13	20,8	100	55	50	15	32	3,05
LT-15	70	5	13	20,8	100	55	50	15	32	3,05
LT-20	96	10	16	20,8	125	70	60	20	42	4,95
LT-40	96	10	16	20,8	125	70	60	20	42	5,10
LT-80	125	15	23	22,8	210	100	90	25	65	17,6
LT-160	125	15	23	22,8	210	100	90	25	65	18,2

MODELOS LTA-1 ~ 160



Modelos	Dimensões								Peso aprox. (kg)		
	L	L1	L2	S	DC	DF	d1			d*	
							min.	máx.		min.	máx.
LTA-1	37	24	64	7,2	77	51	18	30	5	14	
LTA-2	37	24	64	7,2	77	51	18	30	5	14	
LTA-2,5	55	23,5	81,5	7,2	117	92	18	45	10	19	
LTA-5	55	23,5	81,5	7,2	117	92	18	45	10	19	
LTA-7,5	70	30	104	9,5	147	110	21	55	15	32	
LTA-15	70	30	104	9,5	147	110	21	55	15	32	
LTA-20	96	44	144,5	11,3	189	136	26	70	20	42	
LTA-40	96	44	144,5	11,3	189	136	26	70	20	42	
LTA-80	125	94	224	26	326	124	46	85	25	65	
LTA-160	125	94	224	26	326	124	46	85	25	65	

- 1- SUPORTE
- 2- BUCHA
- 3- DISCO DE FRICÇÃO

- 4- ANEL PRESSIONADOR
- 5- MOLA PRATO
- 6- PINO DAS MOLAS

- 7- ANEL DE AJUSTE
- 8- PARAFUSO DE AJUSTE
- 9- PORCA DE FIXAÇÃO

- 10- ENGRENAGEM 1
- 11- ENGRENAGEM 2
- 12- CORRENTE

Dados sujeitos a mudanças sem prévio aviso.

RINGCONE

Travessa Ana de Souza Machado 48 - Centro - Cep 08562-030 - Poá - SP

Tel/Fax: (11) 4638-2161 - E-mail: vendas@ringcone.com.br

www.ringcone.com.br

Representante: